

利用在线热成像技术 塑料汽车零部件焊接 达到100%的质量合格率

简介

汽车行业是制造业中供应链最为错综复杂的领域之一。汽车制造商（也称为 OEM）由不同规模的供应商供货来生产各种部件，然后将这些部件组装成整车。严格的质量要求可确保从三级供应商到一级供应商，他们所供应的材料和制造系统能够生产出安全的汽车。要满足这些严格的质量要求，供应商需要进行全面的质量检查，而由此产生的成本供应商往往难以承受；而在线热成像这种经济高效的方法即可确保供应商向汽车制造商交付质量合格率达到 100% 的产品。



防止不良产品流向下道工序

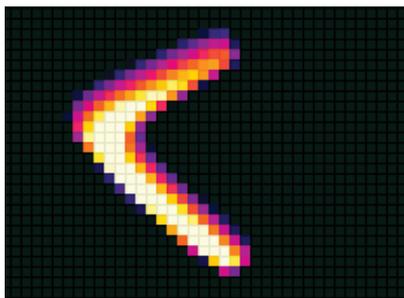
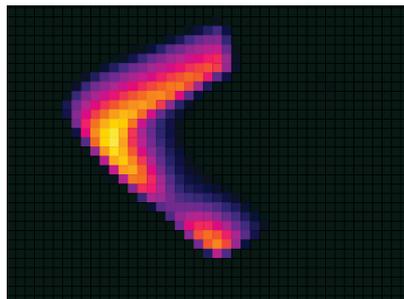
如今，整辆车高达 50% 的部分由塑料制成，一些塑料部件，如安全气囊系统电子控制单元的保护外壳，由于安全考虑，可能需要达到 100% 的质量合格率。通常需要通过冗余的测试程序对这种类型的部件进行测试；然而在线热成像技术可提供清晰的图像，准确指示焊接故障的位置，让您的团队在不合格品制造出来后即刻将其丢弃，而不需在后续过程中浪费宝贵的时间对其进行测试。

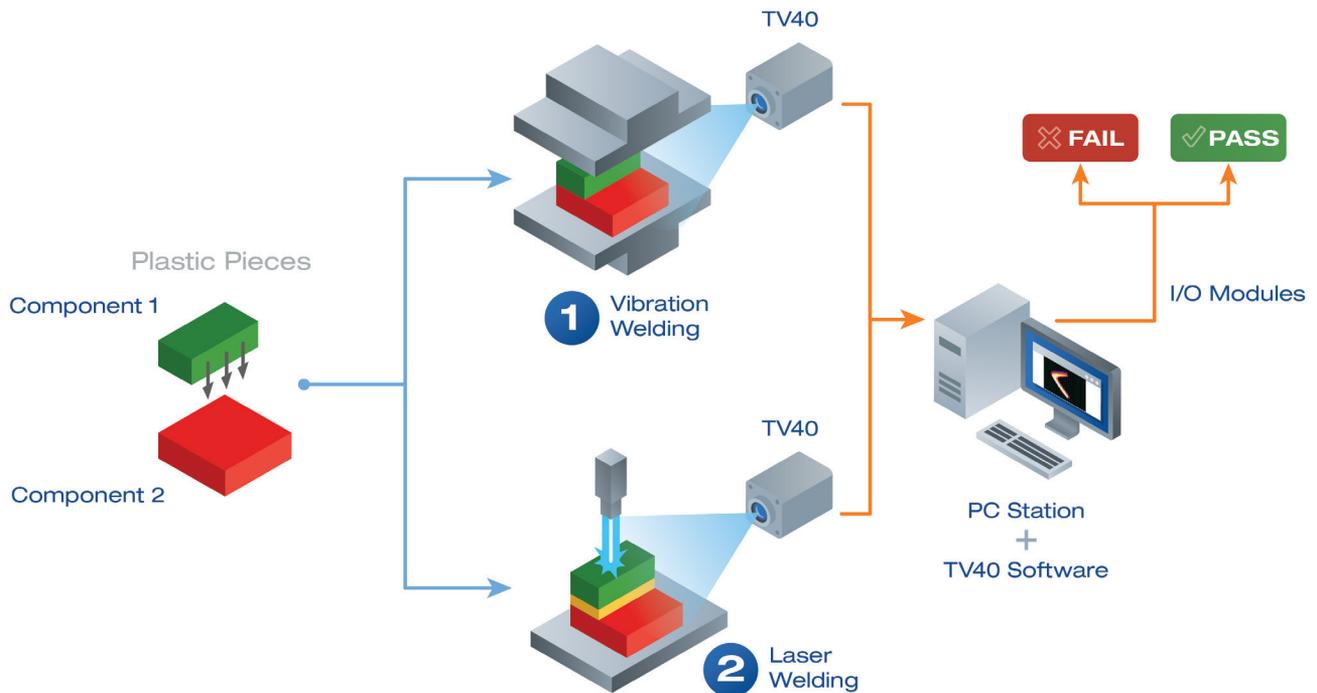
红外质量检测的因素

诸如 IR 机器检测系统的替代方法可以检测连续焊接（或缺少焊接）问题，但是不能测量温度，这对于温度差异会指示焊接缺陷的应用（例如超声波焊接）可能就不适用。其他质量测试要进行 100% 的全面检测，则可能面临过于耗时或成本过高的问题。

ThermoView 解决方案

在线热成像是一种在焊接部件流向下游之前对其进行测试的经济高效且全面的方法。可设置的感兴趣区域（AOI）让您的团队沿着任何焊缝进行检查——论其几何形状有多复杂。缺陷部件上的自动拍照可让操作员快速发现故障位置。





同时，通过数字输入加载项目可帮助使整个检测过程实现完全自动化。我们的 ThermoView 解决方案可通过行业标准的 I/O 模块和全面的软件包与您现有的控制系统相结合，您无需进行成本高昂的系统集成便可实施详细的自动化项目。当出现不可避免的问题时，我们遍布全球的支持团队将通过在线连续的质量监控系统帮助您重新投入生产。

总结

在制造重要的塑料汽车零部件时，达到100%的质量合格率是首要任务。目前的质量测试可能既耗时，又会产生高昂的生产成本，但并非必须如此。借助 ThermoView 这套经济高效、易于实施的解决方案，一级汽车供应商便可对所生产的塑料汽车零部件进行100%的质量检测。

福禄克过程仪器公司 Fluke Process Instruments

福禄克过程仪器 中国
中国北京
Tel: +8610 6438 4691
info@flukeprocessinstruments.cn

福禄克过程仪器 北美
Everett, WA USA
Tel: +1 800 227 8074 (USA and Canada, only)
+1 425 446 630 0
solutions@flukeprocessinstruments.com

福禄克过程仪器 欧洲
Berlin, Germany
电话: +49 30 4 78 00 80
info@flukeprocessinstruments.de

全球服务

福禄克过程仪器提供修理和校准等服务。欲知详情，请联系当地分部或发信到
support@flukeprocessinstruments.com

www.flukeprocessinstruments.com

©2020 Fluke Process Instruments
规格若有变化恕不另行通知。11/2020



扫码关注微信公众号
了解更多内容